

Betriebsanleitung Präzisions-/ Kompakt- und Plattformwaagen

KERN 572 / 573 / KB / DS / FKB

Version 7.5
2019-02
D



572/573/KB/DS/FKB-BA-d-1975



KERN 572 / 573 / KB / DS / FKB

Version 7.5 2019-02

Betriebsanleitung

Elektronische Präzisions- und Plattformwaagen

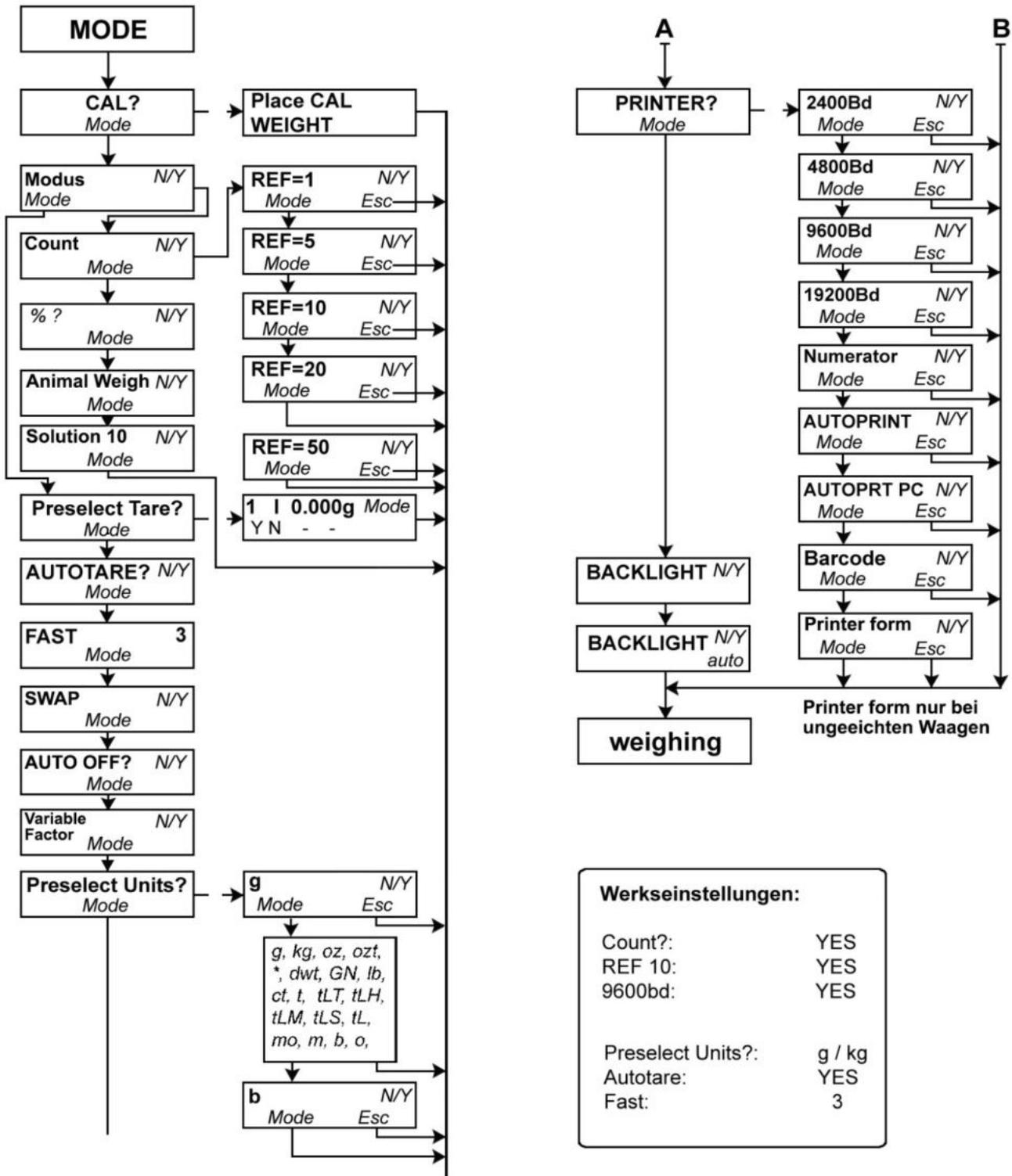
Inhaltsverzeichnis

1	MODE – MENÜ	4
2	Technische Daten	5
2.1	KERN 572	5
2.2	KERN 573	8
2.3	KERN KB	9
2.4	KERN DS	13
2.5	KERN FKB	17
3	Grundlegende Hinweise (Allgemeines)	19
3.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	19
3.2	Sachwidrige Verwendung	19
3.3	Gewährleistung.....	19
3.4	Prüfmittelüberwachung.....	20
4	Grundlegende Sicherheitshinweise	20
4.1	Hinweise in der Betriebsanleitung beachten	20
4.2	Ausbildung des Personals	20
5	Transport und Lagerung	20
5.1	Kontrolle bei Übernahme	20
5.2	Verpackung / Rücktransport.....	20
6	Auspacken, Aufstellung und Inbetriebnahme	21
6.1	Aufstellort, Einsatzort.....	21
6.2	Auspacken	21
6.2.1	Aufstellen.....	22
6.3	Netzanschluss	22
6.4	Batteriebetrieb, Modelle FKB	22
6.5	Anschluss von Peripheriegeräten	22
6.6	Erstinbetriebnahme	22
6.7	Justierung	23
6.8	Justieren (siehe Kapitel 7.2.6).....	23
7	Betrieb	24
7.1	Bedienfeld Anzeige.....	24
7.2	Bedienung.....	26
7.2.1	Wiegen mit Trieren	26
7.2.2	Zählen.....	26
7.2.3	Prozentwägung	26
7.2.4	Rezepturwägung	26
7.2.5	Plus-Minus-Wägung	26
7.2.6	Justieren	28
7.2.7	Taravorabzug	28
7.2.8	Auto Tare.....	28
7.2.9	Geschwindigkeit	28
7.2.10	Auto Off.....	28
7.2.11	Variabler Faktor	28
7.2.12	Voreinstellung	28
7.2.13	Tierwägung:.....	30
7.2.14	Swap:	30
7.3	Hinterleuchtung der Anzeige	32

7.4	Datenausgang RS 232 C	32
7.5	Schnittstelle RS232C.....	33
7.5.1	Beschreibung des Datentransfers	34
7.5.2	Numerator.....	34
7.6	Drucker	34
7.7	Unterflurwägung.....	35
8	Wartung, Instandhaltung, Entsorgung.....	36
8.1	Reinigen.....	36
8.2	Wartung, Instandhaltung	36
8.3	Entsorgung.....	36
9	Kleine Pannenhilfe.....	37
10	Konformitätserklärung	37

1 MODE – MENÜ

Modelle 572 / KB / DS / FKB:-



WICHTIG:

Die geänderten Einstellungen – sowie auch die Justage – müssen mit dem Ausschalten über die ON/OFF-Taste abgespeichert werden.

2 Technische Daten

2.1 KERN 572

KERN	572-30	572-31	572-32	572-33
Ablesbarkeit (d)	0,001 g	0,001 g	0,001 g	0,01 g
Wägebereich (max)	240 g	300 g	420 g	1.600 g
Tarierbereich (subtraktiv)	240 g	300 g	420 g	1.600 g
Reproduzierbarkeit	0,001 g	0,002 g	0,002 g	0,01g
Linearität	±0,003 g	±0,005 g	±0,005 g	± 0,03 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	1 mg	1 mg	1 mg	10 g
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	10 mg	10 mg	10 mg	100 mg
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	200 g	200 g +100 g	200 g + 200 g	1 kg + 500 g
Justierpunkte	50 g 100 g 200 g 240 g	50 g 100 g 200 g 300 g	100 g 200 g 300 g 400 g	0,5 kg 1,0 kg 1,5 kg 1,6 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	2 h	2 h	4 h	2 h
Gehäuse (B x T x H) mm	180 x 310 x 90			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	Ø 106	Ø 106	Ø 106	Ø 150
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	2,3			
Datenschnittstelle	RS232			

KERN	572-35	572-37	572-39	572-43
Ablesbarkeit (d)	0,01 g	0,01 g	0,01 g	0,1 g
Wägebereich (max)	2.400 g	3.000 g	4.200 g	10.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	2.400 g	3.000 g	4.200 g	10.000 g
Reproduzierbarkeit	0,01 g	0,02 g	0,02 g	0,1g
Linearität	±0,03 g	±0,05 g	±0,05 g	± 0,3 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	10 mg	10 mg	10 mg	100 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	100 mg	100 mg	100 mg	1 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	2 kg	2 kg + 1 kg	2 kg + 2 kg	10 kg
Justierpunkte	0,5 kg 1,0 kg 2,0 kg 2,4 kg	1,0 kg 1,5 kg 2,0 kg 3,0 kg	1,0 kg 2,0 kg 3,0 kg 4,0 kg	2 kg 5 kg 10 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	2 h	2 h	4 h	2 h
Gehäuse (B x T x H) mm	180 x 310 x 90			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	Ø 150	Ø 150	Ø 150	160 x 200
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	2,3	2,3	2,3	2,7
Datenschnittstelle	RS232			

KERN	572-45	572-49	572-55	572-57
Ablesbarkeit (d)	0,05 g	0,1 g	0,05 g	0,1 g
Wägebereich (max)	12.000 g	16.000 g	20.000 g	24.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	12.000 g	16.000 g	20.000 g	24.000 g
Reproduzierbarkeit	0,05 g	0,1 g	0,1 g	0,1g
Linearität	±0,15 g	±0,3 g	±0,25 g	± 0,3 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	50 mg	100 mg	50	100 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	500 mg	1 g	500 mg	1 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	10 kg	10 kg + 5 kg	20 kg	20 kg
Justierpunkte	2 kg 5 kg 10 kg 12 kg	5 kg 10 kg 15 kg 16 kg	5 kg 10 kg 15 kg 20 kg	5 kg 10 kg 15 kg 20 kg 24 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	2 h			
Gehäuse (B x T x H) mm	180 x 310 x 90			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	160 x 200			
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	2,7			
Datenschnittstelle	RS232			

2.2 KERN 573

KERN	573-34A	573-46A
Ablesbarkeit (d)	0,01 g	0,1 g
Wägebereich (max)	650 g	6.500 g
Tarierbereich (subtraktiv)	650 g	6.500 g
Reproduzierbarkeit	0,01 g	0,1 g
Linearität	±0,03 g	±0,3 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	10 mg	100 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	100 mg	1 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	600 g	6 kg
Justierpunkte	200 g 500 g 600 g	2,0 kg 5,0 kg 6,0 kg free
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.	
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)	
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C	
Anwärmzeit	2 h	
Gehäuse (B x T x H) mm	180 x 310 x 90	
Vibrationsfilter	ja	
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	Ø 150	160 x 200
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA	
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V	
Einheiten	g, kg	
Nettogewicht [kg]	2,3	2,8
Datenschnittstelle	RS232	

2.3 KERN KB

KERN	KB 120-3N	KB 240-3N	KB 360-3N	KB 600-2
Ablesbarkeit (d)	0,001 g	0,001 g	0,001 g	0,01 g
Wägebereich (max)	120 g	240 g	360 g	650 g
Tarierbereich (subtraktiv)	120 g	240 g	360 g	650 g
Reproduzierbarkeit	0,001 g	0,001 g	0,002 g	0,01 g
Linearität	±0,003 g	±0,003 g	± 0,005 g	±0,03 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	1 mg	1 mg	1 mg	10 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	10 mg	10 mg	10 mg	100 mg
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	100 g	200 g	200 g +100 g	500 g +100 g
Justierpunkte	20 g 50 g 100 g 120 g	100 g 150 g 200 g 240 g	100 g 200 g 300 g 360 g	200 g 500 g 600 g
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	2 h	2 h	4 h.	2 h
Gehäuse (B x T x H) mm	167 x 250 x 85			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	Ø 81			
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	1			
Datenschnittstelle	RS232			
Akkubetrieb KB-A01N	7,2 V / 2000mAh			

KERN	KB 1200-2N	KB 2000-2N
Ablesbarkeit (d)	0,01 g	0,01 g
Wägebereich (max)	1.200 g	2.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	1200 g	2000 g
Reproduzierbarkeit	0,01 g	0,01 g
Linearität	±0,03 g	±0,03 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	10 mg	10 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	100 mg	100 mg
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	1000 g	2000 g
Justierpunkte	200 g 500 g 1000 g	0,5 kg 1,0 kg 1,5 kg 2,0 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.	
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)	
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C	
Anwärmzeit	2 h	
Gehäuse (B x T x H) mm	167 x 250 x 85	
Vibrationsfilter	ja	
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	130 x 130	
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA	
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V	
Einheiten	siehe Menü	
Nettogewicht [kg]	1,5	
Datenschnittstelle	RS232	
Akkubetrieb KB-A01N	7,2 V / 2000mAh	

KERN	KB 2400-2N	KB 3600-2N	KB 6000-1
Ablesbarkeit (d)	0,01 g	0,01 g	0,1 g
Wägebereich (max)	2.400 g	3.600 g	6.500 g
Tarierbereich (subtraktiv)	2400 g	3600 g	6.500 g
Reproduzierbarkeit	0,01 g	0,02 g	0,1g
Linearität	±0,03 g	± 0,05 g	± 0,3 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	10 mg	10 mg	100 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	100 mg	100 mg	1 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	2000 g	3 kg	10 kg
Justierpunkte	0,5 kg 1,0 kg 2,0 kg 2,4 kg	1 kg 2 kg 3 kg 3,6 kg	2,0 kg 5,0 kg 6,0 kg free
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.		
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)		
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C		
Anwärmzeit	2 h	4 h	2 h
Gehäuse (B x T x H) mm	167 x 250 x 85		
Vibrationsfilter	ja		
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	Ø 81		
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA		
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V		
Einheiten	g, kg	g, kg, ct	g, kg
Nettogewicht [kg]	1,8	2,0	1,7
Datenschnittstelle	RS232		

KERN	KB 10000-1N	KB 10K0.05N
Ablesbarkeit (d)	0,1 g	0,05 g
Wägebereich (max)	10.000 g	10.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	10.000 g	10.000 g
Reproduzierbarkeit	0,1 g	0,05 g
Linearität	±0,3 g	±0,15 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	10 mg	50 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	1 g	500 mg
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	10 kg	10 kg
Justierpunkte	2,0 kg 5,0 kg 10,0 kg	2,0 kg 5,0 kg 10,0 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.	
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)	
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C	
Anwärmzeit	2 h	
Gehäuse (B x T x H) mm	167 x 250 x 85	
Vibrationsfilter	ja	
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	150 x 170	
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA	
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V	
Einheiten	siehe Menü	
Nettogewicht [kg]	1,7	
Datenschnittstelle	RS232	
Akkubetrieb KB-A01N	7,2 V / 2000mAh	

2.4 KERN DS

KERN	DS 3K0.01S	DS 5K0.05S	DS 8K0.05	DS 10K0.1S
Ablesbarkeit (d)	0,01 g	0,05 g	0,05 g	0,1 g
Wägebereich (max)	3.000 g	5.000 g	8.000 g	10.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	3.000 g	5.000 g	8.000 g	10.000 g
Reproduzierbarkeit	0,02 g	0,05 g	0,05 g	0,1 g
Linearität	±0,05 g	±0,15 g	± 0,15 g	±0,3 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	10 mg	50 mg	50 mg	100 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	100 mg	500 mg	500 mg	1 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	3 kg	5 kg	5 kg + 2 kg	10 kg
Justierpunkte	1 kg 2 kg 3 kg	1 kg 2 kg 5 kg	2 kg 4 kg 5 kg 7 kg 8 kg	2 kg 5 kg 10 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	2 h			
Gehäuse (B x T x H) mm	228 x 228 x 70			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	228 x 228	228 x 228	315 x 305	228 x 228
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	5,5	5,5	7,5	5,5
Datenschnittstelle	RS232			
Akkubetrieb KB-A01N	7,2 V / 2000mAh			

KERN	DS 16K0.1	DS 20K0.1	DS 30K0.1	DS 36K0.2
Ablesbarkeit (d)	0,1 g	0,1 g	0,1 g	0,2 g
Wägebereich (max)	16.000 g	20.000 g	30.000 g	36.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	16.000 g	20.000 g	30.000 g	36.000 g
Reproduzierbarkeit	0,1 g	0,1 g	0,2 g	0,2 g
Linearität	±0,3 g	±0,3 g	± 0,5 g	±0,6 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	10 mg	10 mg	10 mg	100 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	100 mg	100 mg	100 mg	1 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	10 kg + 5 kg	20 kg	20 kg + 10 kg	20 kg + 10 kg
Justierpunkte	5 kg 10 kg 15 kg 16 kg	5 kg 10 kg 15 kg 20 kg	10 kg 15 kg 20 kg 30 kg	10 kg 15 kg 20 kg 30 kg 36 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	2 h			
Gehäuse (B x T x H) mm	315 x 305 x 70			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	315 x 305			
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	7,5			
Datenschnittstelle	RS232			
Akkubetrieb KB-A01N	7,2 V / 2000mAh			

KERN	DS 30K0.1L	DS 36K0.2L	DS 60K0.2
Ablesbarkeit (d)	0,1 g	0,2 g	0,2 g
Wägebereich (max)	30.000 g	36.000 g	60.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	30.000 g	36.000 g	60.000 g
Reproduzierbarkeit	0,2 g	0,2 g	0,4 g
Linearität	±0,5 g	±0,6 g	± 1,0 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	100 mg	200 mg	200 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	1 g	2 g	2 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	20 kg + 10 kg	20 kg + 10 kg	60 kg
Justierpunkte	10 kg 15 kg 20 kg 30 kg	10 kg 15 kg 20 kg 30 kg 36 kg	20 kg 30 kg 50 kg 60 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.		
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)		
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C		
Anwärmzeit	2 h		
Gehäuse (B x T x H) mm	450 x 350 x 115		
Vibrationsfilter	ja		
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	450 x 350		
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA		
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V		
Einheiten	siehe Menü		
Nettogewicht [kg]	9,5		
Datenschnittstelle	RS232		
Akkubetrieb KB-A01N	7,2 V / 2000mAh		

KERN	DS 65K0.5	DS 100K0.5	DS 150K1
Ablesbarkeit (d)	0,5 g	0,5 g	1 g
Wägebereich (max)	65.000 g	100.000 g	150.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	65.000 g	100.000 g	150.000 g
Reproduzierbarkeit	0,5 g	0,5 g	1 g
Linearität	±1,5 g	±1,5 g	±3 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	500 mg	500 mg	1 g
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	5 g	5 g	10 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	50 kg	100 kg	3 x 50 kg
Justierpunkte	20 kg 30 kg 50 kg 60 kg	20 kg 50 kg 100 kg	50 kg 100 kg 150 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.		
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)		
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C		
Anwärmzeit	2 h		
Gehäuse (B x T x H) mm	450 x 350 x 115		
Vibrationsfilter	ja		
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	450 x 350		
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA		
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V		
Einheiten	siehe Menü		
Nettogewicht [kg]	9,5		
Datenschnittstelle	RS232		
Akkubetrieb KB-A01N	7,2 V / 2000mAh		

2.5 KERN FKB

KERN	FKB 6K0.02	FKB 8K0.05	FKB 16K0.05	FKB 16K0.1
Ablesbarkeit (d)	0,02 g	0,05 g	0,05 g	0,1 g
Wägebereich (max)	6.000 g	8.000 g	16.000 g	16.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	6.000 g	8.000 g	16.000 g	16.000 g
Reproduzierbarkeit	0,04 g	0,05 g	0,1 g	0,1g
Linearität	±0,1 g	±0,15 g	±0,25 g	± 0,3 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	20 mg	50 mg	50 mg	100 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	200 mg	500 mg	500 mg	1 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	5 kg	5 kg + 2 kg	10 kg + 5 kg	10 kg + 5 kg
Justierpunkte	1 kg 3 kg 5 kg 6 kg	2 kg 4 kg 5 kg 7 kg 8 kg	5 kg 10 kg 15 kg 16 kg	5 kg 10 kg 15 kg 16 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	2 h			
Gehäuse (B x T x H) mm	350 x 390 x 120			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	340 x 240			
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	6,5			
Datenschnittstelle	RS232			
Batteriebetrieb	6 x 1,5 V; Size C			

KERN	FKB 36K0.1	FKB 36K0.2	FKB 65K0.2	FKB 65K0.5
Ablesbarkeit (d)	0,1 g	0,2 g	0,2 g	0,5 g
Wägebereich (max)	36.000 g	36.000 g	65.000 g	65.000 g
Tarierbereich (subtraktiv)	36.000 g	36.000 g	65.000 g	65.000 g
Reproduzierbarkeit	0,2 g	0,2 g	0,4 g	0,5 g
Linearität	±0,5 g	±0,6 g	±1,0 g	± 1,5 g
Kleinstes Stückgewicht unter Laborbedingungen	100 mg	200 mg	200 mg	500 mg
Kleinstes Stückgewicht unter Normalbedingungen	1 g	2 g	2 g	5 g
Empf. Justiergewicht F1 (nicht beigegeben)	20 kg + 10 kg	20 kg + 10 kg	50kg + 10 kg	50kg
Justierpunkte	10 kg 15 kg 30 kg 36 kg	10 kg 20 kg 30 kg 36 kg	15 kg 30 kg 50 kg 60 kg	20 kg 30 kg 50 kg 60 kg
Einschwingzeit (typisch)	3 sec.			
Luftfeuchtigkeit	max. 80% rel. (nicht kondensierend)			
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C ... + 40 °C			
Anwärmzeit	4 h	2 h	4 h	2 h
Gehäuse (B x T x H) mm	350 x 390 x 120			
Vibrationsfilter	ja			
Wägeplatte, Edelstahl [mm]	340 x 240			
Eingangsspannung Gerät	12 V, 300 mA			
Eingangsspannung Netzteil	100 V – 240V			
Einheiten	siehe Menü			
Nettogewicht [kg]	6,5			
Datenschnittstelle	RS232			
Batteriebetrieb	6 x 1,5 V; Size C			

3 Grundlegende Hinweise (Allgemeines)

Unbedingt vor Aufstellung und Inbetriebnahme die gesamte Betriebsanleitung durcharbeiten und beachten!

3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die von Ihnen erworbene Waage dient der Bestimmung des Wägewertes von Wägegut. Sie ist zur Verwendung als „nichtselbsttätige Waage“ vorgesehen, d.h. das Wägegut wird manuell, vorsichtig und mittig auf die Wägeplatte aufgebracht. Nach Erreichen eines stabilen Wägewertes kann der Wägewert abgelesen werden.

3.2 Sachwidrige Verwendung

Waage nicht für dynamische Verwiegungen verwenden. Werden kleine Mengen vom Wägegut entnommen oder zugeführt, so können durch die in der Waage vorhandene „Stabilitätskompensation“ falsche Wägeergebnisse angezeigt werden! (Beispiel: Langsames herausfließen von Flüssigkeiten aus einem auf der Waage befindlichen Behälter.)

Keine Dauerlast auf der Wägeplatte belassen. Diese kann das Messwerk beschädigen.

Stöße und Überlastungen der Waage über die angegebene Höchstlast (Max), abzüglich einer eventuell bereits vorhandenen Taralast, unbedingt vermeiden. Waage könnte hierdurch beschädigt werden.

Waage niemals in explosionsgefährdeten Räumen betreiben. Die Serienausführung ist nicht Ex-geschützt.

Die Waage darf nicht konstruktiv verändert werden. Dies kann zu falschen Wägeergebnissen, sicherheitstechnischen Mängeln sowie der Zerstörung der Waage führen.

Die Waage darf nur gemäß den beschriebenen Vorgaben eingesetzt werden. Abweichende Einsatzbereiche/Anwendungsgebiete sind von KERN schriftlich freizugeben.

3.3 Gewährleistung

Gewährleistung erlischt bei

- Nichtbeachten unserer Vorgaben in der Betriebsanleitung
- Verwendung außerhalb der beschriebenen Anwendungen
- Veränderung oder Öffnen des Gerätes
- mechanische Beschädigung, und Beschädigung durch Medien, Flüssigkeiten
- natürlichem Verschleiß und Abnutzung
- nicht sachgemäße Aufstellung oder elektrische Installation
- Überlastung des Messwerkes

3.4 Prüfmittelüberwachung

Im Rahmen der Qualitätssicherung müssen die messtechnischen Eigenschaften der Waage und eines eventuell vorhandenen Prüfgewichtes in regelmäßigen Abständen überprüft werden. Der verantwortliche Benutzer hat hierfür ein geeignetes Intervall sowie die Art und den Umfang dieser Prüfung zu definieren. Informationen bezüglich der Prüfmittelüberwachung von Waagen sowie die hierfür notwendigen Prüfgewichte sind auf der KERN- Homepage (www.kern-sohn.com) verfügbar. In unserem akkreditierten DKD-Kalibrierlaboratorium können Prüfgewichte und Waagen schnell und kostengünstig kalibriert werden (Rückführung auf das nationale Normal).

4 Grundlegende Sicherheitshinweise

4.1 Hinweise in der Betriebsanleitung beachten



Lesen Sie diese Betriebsanleitung vor der Aufstellung und Inbetriebnahme sorgfältig durch, selbst dann, wenn Sie bereits über Erfahrungen mit KERN-Waagen verfügen.

4.2 Ausbildung des Personals

Das Gerät darf nur von geschulten Mitarbeitern bedient und gepflegt werden.

5 Transport und Lagerung

5.1 Kontrolle bei Übernahme

Überprüfen Sie bitte die Verpackung sofort beim Eingang sowie das Gerät beim Auspacken auf eventuell sichtbare äußere Beschädigungen.

Bei sichtbaren Beschädigungen lassen Sie sich die Beschädigung vom Überbringer durch Unterschrift bestätigen. Ware und Verpackung nicht verändern, keine Teile der Lieferung entnehmen. Melden Sie den Schaden sofort (innerhalb von 24 Std.) dem Paketdienst schriftlich an.

5.2 Verpackung / Rücktransport



- ⇒ Alle Teile der Originalverpackung für einen eventuell notwendigen Rücktransport aufbewahren.
- ⇒ Für den Rücktransport ist nur die Originalverpackung zu verwenden.
- ⇒ Vor dem Versand alle angeschlossenen Kabel und losen/beweglichen Teile trennen.
- ⇒ Evt. vorgesehene Transportsicherungen wieder anbringen.
- ⇒ Alle Teile z.B. Glaswindschutz, Wägeplatte, Netzteil etc. gegen Verutschen und Beschädigung sichern.

6 Auspacken, Aufstellung und Inbetriebnahme

6.1 Aufstellort, Einsatzort

Die Waagen sind so konstruiert, dass unter den üblichen Einsatzbedingungen zuverlässige Wägeergebnisse erzielt werden.

Exakt und schnell arbeiten Sie, wenn Sie den richtigen Standort für Ihre Waage wählen.

Beachten Sie deshalb am Aufstellort folgendes:

- Waage auf eine stabile, gerade Fläche stellen;
- extreme Wärme sowie Temperaturschwankungen z.B. durch Aufstellen neben der Heizung oder direkte Sonneneinstrahlung vermeiden;
- Waage vor direktem Luftzug durch geöffnete Fenster und Türen schützen;
- Erschütterungen während des Wägens vermeiden;
- Waage vor hoher Luftfeuchtigkeit, Dämpfen und Staub schützen;
- Setzen Sie das Gerät nicht über längere Zeit starker Feuchtigkeit aus. Eine nicht erlaubte Betauung (Kondensation von Luftfeuchtigkeit am Gerät) kann auftreten, wenn ein kaltes Gerät in eine wesentlich wärmere Umgebung gebracht wird. Akklimatisieren Sie in diesem Fall das vom Netz getrennte Gerät ca. 2 Stunden bei Raumtemperatur.
- statische Aufladung von Wägegut, Wägebehälter und Windschutz vermeiden.

Beim Auftreten von elektromagnetischen Feldern, bei statischen Aufladungen sowie bei instabiler Stromversorgung sind große Anzeigeabweichungen (falsche Wägeergebnisse) möglich. Der Standort muss dann gewechselt werden.

6.2 Auspacken

Die Waage vorsichtig aus der Verpackung nehmen, Plastikhülle entfernen und die Waage am vorgesehenen Arbeitsplatz aufstellen.

6.2.1 Aufstellen

Die Waage ist so aufzustellen, dass die Wägeplatte genau waagrecht steht.

6.3 Netzanschluss

Die Stromversorgung erfolgt über das externe Netzgerät. Der aufgedruckte Spannungswert muss mit der örtlichen Spannung übereinstimmen.

Verwenden Sie nur KERN- Originalnetzgeräte. Die Verwendung anderer Fabrikate bedarf der Zustimmung von Kern.

6.4 Batteriebetrieb, Modelle FKB



- ⇒ Zum Einlegen der Batterien (6 x 1,5 V) Batteriefachdeckel entfernen. Diesen mit einer Münze lösen.
- ⇒ In die Batterieröhren jeweils 3 Batterien in der gleichen Polaritätsrichtung einlegen.
- ⇒ Batteriedeckel wieder einschrauben.

Zur Batterieschonung kann die Hinterleuchtung abgeschaltet werden (s. Kap. 7.3).

Außerdem kann die AUTO-OFF-Funktion aktiviert werden (s. Kap. 7.2.10).

Sinkt die Batteriespannung unter ein für die Betriebssicherheit kritisches Maß ab, so wird dies im Display mit der Angabe "BATT LOW" angezeigt.

6.5 Anschluss von Peripheriegeräten

Vor Anschluss oder Trennen von Zusatzgeräten (Drucker, PC) an die Datenschnittstelle muss die Waage unbedingt vom Netz getrennt werden.

Verwenden Sie mit Ihrer Waage ausschließlich Zubehör und Peripheriegeräte von KERN, diese sind optimal auf Ihre Waage abgestimmt.

6.6 Erstinbetriebnahme

Eine Anwärmzeit von 2 Stunden nach dem Einschalten stabilisiert die Messwerte.

Die Genauigkeit der Waage ist abhängig von der örtlichen Fallbeschleunigung.

Unbedingt die Hinweise im Kapitel „Justierung“ beachten.

6.7 Justierung

Da der Wert der Fallbeschleunigung nicht an jedem Ort der Erde gleich ist, muss jede Waage – gemäß dem zugrunde liegenden physikalischen Wägeprinzip – am Aufstellort auf die dort herrschende Fallbeschleunigung abgestimmt werden (nur wenn die Waage nicht bereits im Werk auf den Aufstellort justiert wurde). Dieser Justiervorgang, muss bei der ersten Inbetriebnahme, nach jedem Standortwechsel sowie bei Schwankungen der Umgebungstemperatur durchgeführt werden. Um genaue Messwerte zu erhalten, empfiehlt es sich zudem, die Waage auch im Wägebetrieb periodisch zu justieren.

6.8 Justieren (siehe Kapitel 7.2.6)

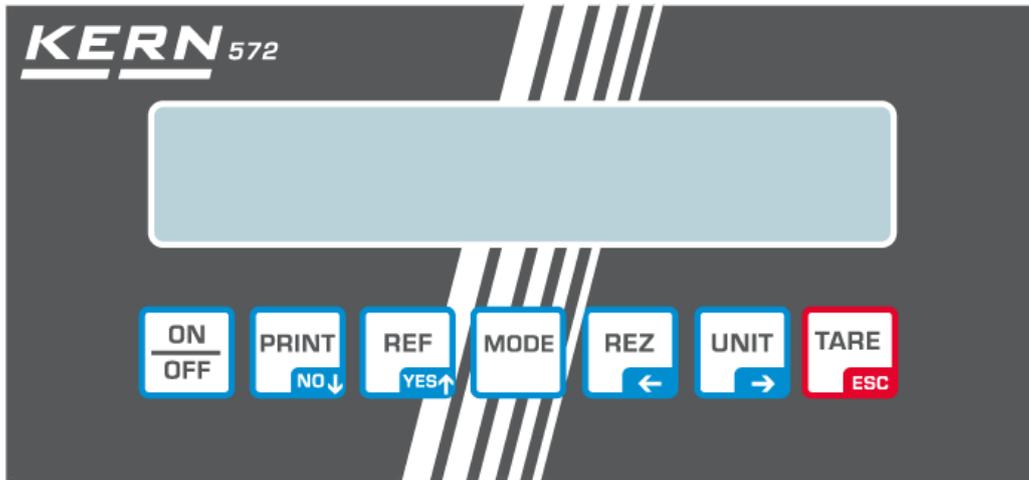
Mit einem Justiergewicht ist die Waagengenauigkeit jederzeit überprüfbar und neu einstellbar.

Vorgehen bei der Justierung:

Stabile Umgebungsbedingungen beachten. Eine kurze Anwärmzeit von ca. 15 Minuten zur Stabilisierung ist notwendig.

7 Betrieb

7.1 Bedienfeld Anzeige



Tastatur:



EIN / AUS



Wäageergebnis ausdrucken
im MODE: Nein / abwärts



im %- und Zählmode:
Referenz bilden
im MODE: Ja / aufwärts



Konfiguration MODE
(siehe Diagramm Mode-Struktur S. 2)



Rezepturwägung
im MODE: nach links
Umschaltung g- pieces



Einheitenumschaltung
im MODE: nach rechts



Tarieren
im MODE: zurück in Wäagebetrieb

Display-Symbol	Bedeutung
==OVERLOAD==	Überlast: Der Wägebereich ist überschritten
=====	Unterlast: Der Wägebereich ist unterschritten
<<	Im Zähl- und %-modus: Teil zu leicht
□	Auto Tare aktiv / Im Eichbetrieb Nullanzeige
PTA	Preselect Tare Tara-Vorauswahl aktiv
D	Differenz in % beim Prozentwiegen
Net	Nettogewicht der Komponente beim Rezeptieren
SUM	Bruttogewicht mehrerer Komponenten beim Rezeptieren
→	Waage ist im Zählbetrieb und zeigt momentan den Gewichtswert der Zählmenge an
III.	Bei Mehrbereichswaage im Eichbetrieb die Bereichsangabe
Wait > 299 s	Anwärmzeit bei eichfähig (Einschaltdriftüberwachung)

7.2 Bedienung

7.2.1 WIEGEN mit TARIEREN / WEIGHING with TARE

Beim **Einwägen** soll eine bestimmte Gewichtsmenge eines Produktes in einen Wägebehälter eingefüllt werden, ohne dass das Eigengewicht des Behälters mitgewogen wird. Der Wägebehälter wird durch das Trieren (TARE) bei der Wiegung nicht berücksichtigt, sodass nur der Messwert des Produktes angezeigt wird. Der maximale Wägebereich reduziert sich um den Wert des tarierten Wägebehälters - Tare ist also subtraktiv. Warten Sie, bis in der Anzeige das Einheiten-Symbol g, kg., erscheint. Das Wägeresultat ist jetzt stabil.

7.2.2 ZÄHLEN - Referenzstück auswählen / COUNT - Selection reference piece

Um eine größere Menge von Teilen zählen zu können, muss mit einer kleinen Menge (**Referenzstückzahl**) das durchschnittliche Gewicht pro Teil ermittelt werden.
Je größer die Referenzstückzahl, desto höher die Zählgenauigkeit.

Die Referenz muss bei kleinen oder stark unterschiedlichen Teilen besonders hoch gewählt werden.

ZÄHLEN / COUNT

Zuerst die Anzahl der Teile der oben festgelegten Referenzstückzahl auflegen.
Mit der automatischen Referenzoptimierung (**OPT**) wird die Zählgenauigkeit bei Auflegen bis zu 100 Stück automatisch erhöht.

Dann die zu zählende Menge auflegen.

7.2.3 PROZENTWÄGUNG %

Mit der **Prozentwägung** können Sie Teilmengen aus einem Wägebehälter entnehmen.
Zuerst wird der entnommene Teil in % angezeigt.
Statt der manuellen Entnahme wird z. B. die verdunstete Menge Feuchtigkeit bei einem Trocknungsvorgang in % angezeigt.

Durch Betätigen der REZ-Taste wird der im Behälter verbliebene Teil in % angezeigt.

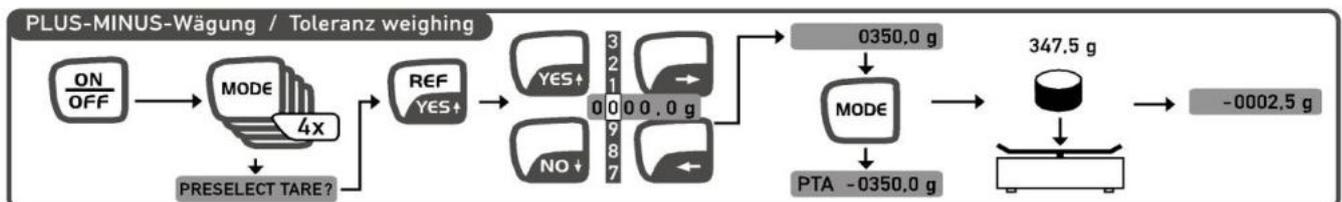
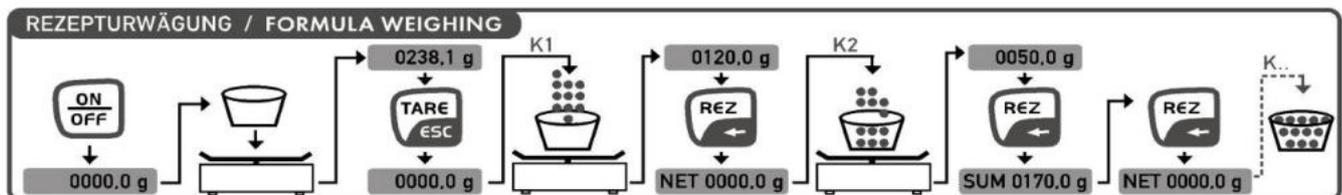
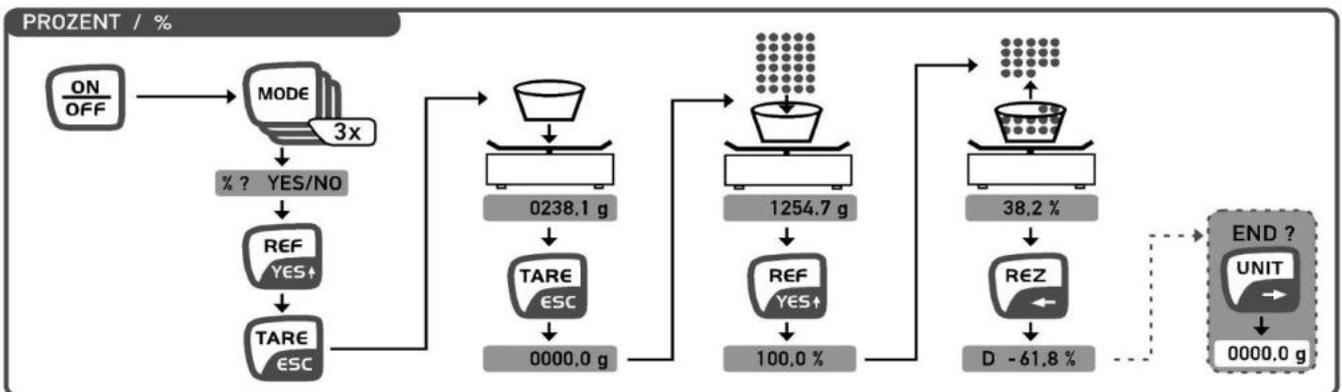
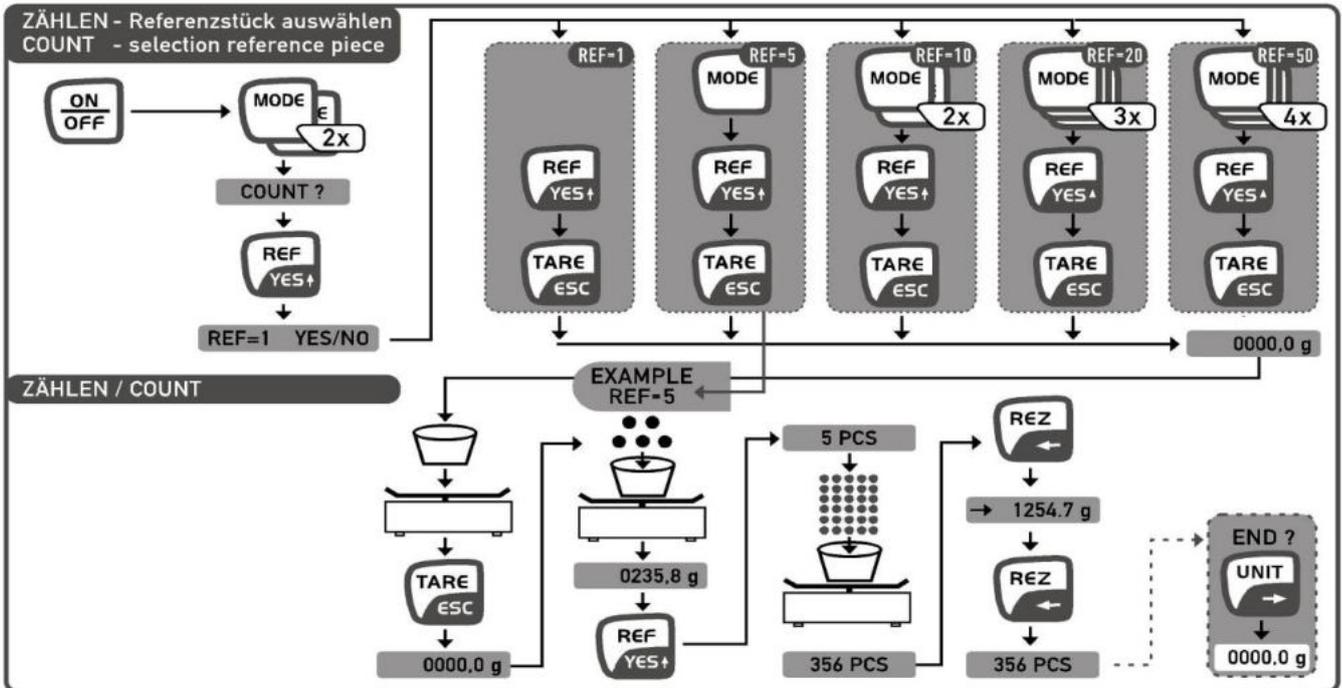
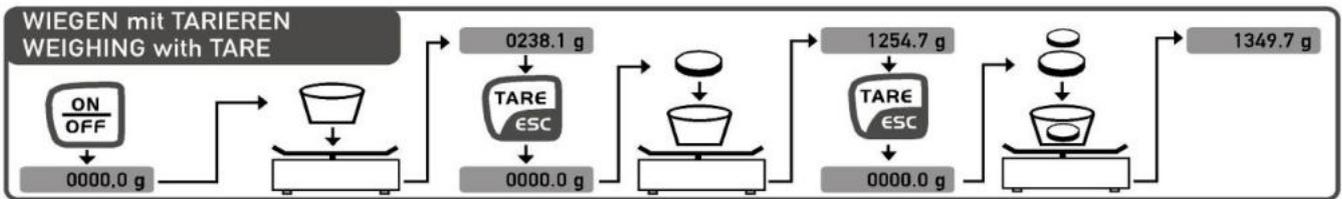
7.2.4 REZEPTURWÄGUNG / Formula weighing

Die Funktion des **Rezeptierens** erlaubt Ihnen, mehrere Komponenten (K1, K2, ...,Kn) nacheinander einzuwiegen und anschließend das Gesamtgewicht der Komponenten zu ermitteln.

Zurück in den Wägemodus durch Drücken der ESC-Taste.

7.2.5 PLUS-MINUS-WÄGUNG / Tolerance weighing

Bei der **Plus-Minuswägung** werden zu prüfende Teile mit einem Sollwert verglichen und die Abweichung nach Plus und Minus zum Sollwert angezeigt.



7.2.6 JUSTIEREN / ADJUST

Vor dem ersten Gebrauch und in regelmäßigen Abständen muss die Waage am Aufstellort **justiert** werden.

Bitte die Aufwärmzeit in Kapitel "Erstinbetriebnahme" beachten.

Während des Justiervorgangs sind Erschütterungen und Störungen unbedingt zu vermeiden !!

7.2.7 TARAVORABZUG / PRESELECT TARE

Das bekannte Eigengewicht eines Wägebehälters lässt sich durch Eingabe dessen Gewichtes als **Taravorabzug** "wegtarieren", damit bei nachfolgenden Wägungen immer nur das Nettogewicht des Wägegutes angezeigt wird.

In Anzeige: PTA

Es darf keine manuelle Trierung mit der TARE- Taste durchgeführt werden!

7.2.8 AUTO TARE ein / active

AUTO TARE aus / inactive

Die Aktivierung von **Autotare** dient zur Stabilisierung des Nullpunktes der Waage. Kleine Gewichtsveränderungen im Nullpunkt-Bereich werden automatisch tariert, d. h. die Anzeige bleibt auf Null.

7.2.9 GESCHWINDIGKEIT / FILTER / SPEED

Die Waage kann stufenweise von 1-5 an den Aufstellungsort angepasst werden.

Stufe 1 : = sehr gute Aufstellungsbedingungen, **schnelle Anzeige / geringe Filterung** (z. B. dosieren)

Stufe 5 : = schlechte Aufstellungsbedingungen, **langsame Anzeige / hohe Filterung** (bei unruhiger Umgebung)

Beispiel: Dosierwägungen erfordern eine höhere Anzeigegeschwindigkeit, was mit der "Fast"- Einstellung im MODE-Programm eingestellt werden kann.

7.2.10 AUTO OFF ein / active

AUTO OFF aus / inactive

Die **Auto-Off** - Funktion schaltet die Waage nach etwa 60 Sekunden aus, wenn sie nicht benutzt wird.

7.2.11 VARIABLER FAKTOR / VARIABLE FACTOR

Der Wägewert in g wird automatisch mit dem eingestellten **variablen Faktor** multipliziert und das Ergebnis (mit der Einheit *) im Display angezeigt.

Beispiel: Ein Blatt Papier in Größe 10x10 cm wiegt 0,6g - zu ermitteln ist das Gewicht / 1 m². Dazu muss der Faktor auf 100 gestellt werden. Der Anzeigewert beträgt somit $0,6 \text{ g} \times 100 = 60,0^*$, also 60,0 g / m².

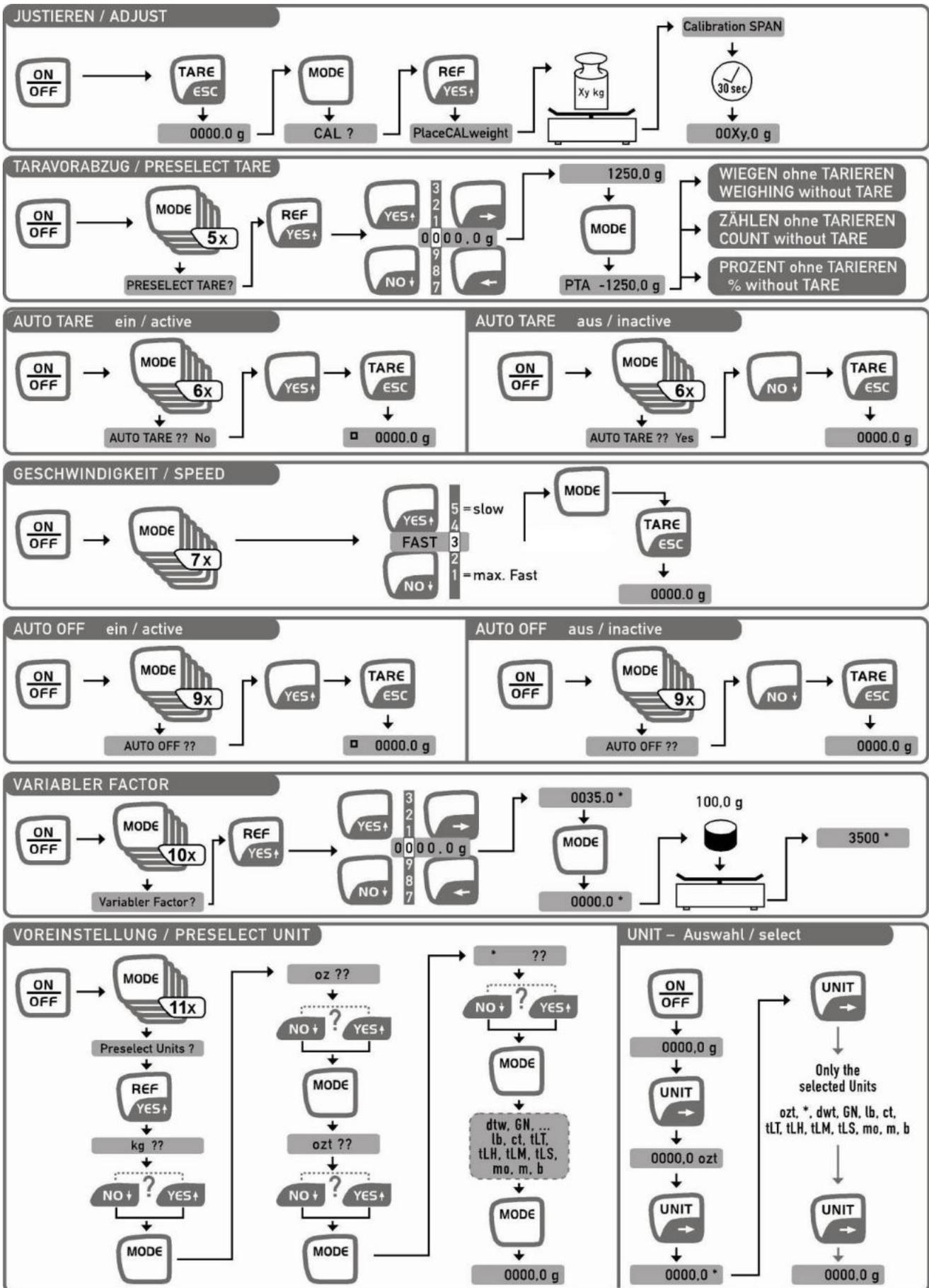
7.2.12 VOREINSTELLUNG / PRESELECT UNIT

UNIT - Auswahl / select

Alle in **Preselect Units** mit YES ausgewählten Einheiten werden im Wägemodus auf der UNIT-Taste zur Einheitenumschaltung angeboten.

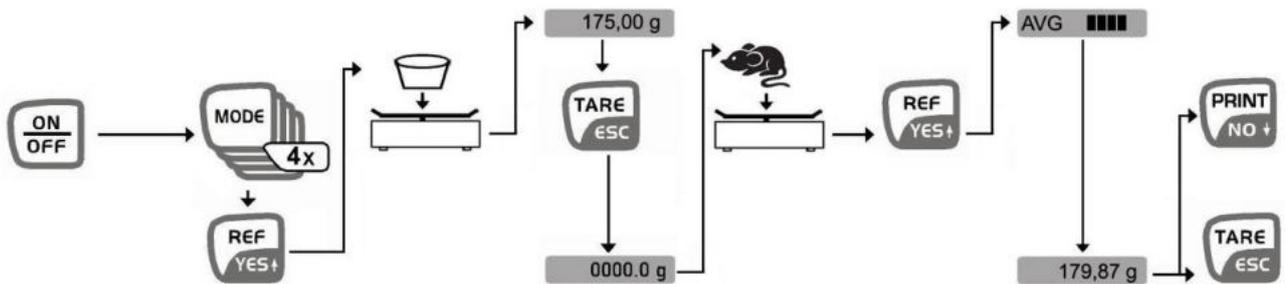
Empfehlung: Nur die tatsächlich benötigten Einheiten vorwählen.

Mit jedem Drücken der **UNIT**- Taste wird auf die nächste (mit Preselect Units) vorgewählte Einheit umgeschaltet.



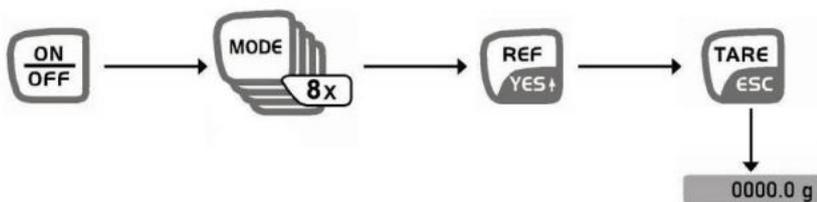
7.2.13 Tierwiegung:

- Aktivieren über Mode/Animal weigh. Y/N (4xMode)
- Behälter ohne Meßobjekt auf Wiegefläche aufstellen und tarieren
- Das Messobjekt (Tier) in den Behälter einbringen und mit REF/YES-Taste starten
- Die Mittelwertbildung wird im Display mit AVG sowie Erlöschen der einzelnen Zeichenblöcke und anschließendem fixierten Displaywert angezeigt.
- Ein Abdruck und Löschung des Mittelwertes kann durch Drücken der PRINT-Taste ausgelöst werden
- Einfaches Löschen ist mit Drücken der TARE-Taste möglich.



7.2.14 Swap:

- Starke Filterung



7.3 Hinterleuchtung der Anzeige

Bei eingeschalteter Waage und Nullanzeige durch Drücken der „MODE“- Taste den Menüpunkt „Backlight“ auswählen. Mit der „YES“- Taste bestätigen, um die Hinterleuchtung dauerhaft einzuschalten. Durch Drücken der „NO“- Taste wird die Hinterleuchtung wieder abgeschaltet.

Soll die Hinterleuchtung der Anzeige zeitgesteuert abgeschaltet werden (zur Batterieschonung), so kann durch Drücken der „MODE“-Taste der Menüpunkt „Backlight auto“ ausgewählt und mit der „YES“- Taste bestätigt werden. Diese schaltet sich dann 10 Sek. nach Erreichen eines stabilen Wägewertes automatisch ab.

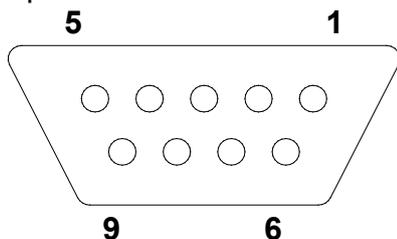
7.4 Datenausgang RS 232 C

Technische Daten

- 8-bit ASCII Code
- 1 Startbit, 8 Datenbits, 1 Stopbits, kein Paritätsbit
- Baudrate wählbar auf 2400, 4800, 9600 Baud (Werkseinstellung) und 19200 Baud.
- Sub-D Stecker 9-polig notwendig
- Bei Betrieb mit Schnittstelle ist der fehlerfreie Betrieb nur mit dem entsprechenden KERN-Schnittstellenkabel (max. 2m) sichergestellt

Pinbelegung der Waagenausgangsbuchse (Frontansicht)

Sub-D-Buchse 9 pol.



Pin 2: Transmit data

Pin 3: Receive data

Pin 5: Signal ground

Baudrate

Die Baudrate zur Übertragung der Messwerte wird mit der MODE- Taste eingestellt. Im folgenden Beispiel wird die Baudrate auf 4800 Baud eingestellt.

Baudrate einstellen	Waagenanzeige
1. MODE- Taste so oft drücken, bis „PRINTER?“ angezeigt wird.	PRINTER?
2. YES- Taste drücken	2400 Baud
3. MODE- Taste so oft drücken, bis die gewünschte Baudrate erscheint (z.B. 4800 Baud).	4800 Baud
4. YES für 4800 Baud drücken, das X bestätigt die neue Einstellung.	4800 Baud X
5. MODE- Taste so oft betätigen, bis die Waage wieder in Gramm anzeigt, oder TARE- Taste drücken.	0,0 g

7.5 Schnittstelle RS232C

Datenausgabe über Schnittstelle RS 232 C

Allgemeines

Voraussetzung für die Datenübertragung zwischen Waage und einem Peripheriegerät (z.B. Drucker, PC ...) ist, dass beide Geräte auf dieselben Schnittstellenparameter (z.B. Baudrate, Parität ...) eingestellt sind.

Es gibt 5 Arten der Datenausgabe über RS 232 C

Datenausgabe durch PRINT- Taste

Der Druckvorgang kann mittels PRINT- Taste ausgelöst werden.

Die Einstellungen AUTOPRINT und AUTOPRINT PC sollten hierbei ausgeschaltet sein.

AUTOPRINT (Datenausgabe nach Gewichtsaufgabe)

Die Einstellung AUTOPRINT befindet sich im PRINTER- Pfad und kann dort an- oder abgeschaltet werden. Ist AUTOPRINT aktiv, so wird nach Entlastung der Waage und anschließender Belastung nach Erreichen des Stillstandes der aktuelle Wägewert über die RS 232 Datenschnittstelle gesendet.

AUTOPRINT PC (ständige Datenausgabe)

Die Einstellung AUTOPRINT PC befindet sich im PRINTER- Pfad und kann dort an- oder abgeschaltet werden. Ist AUTOPRINT PC aktiv, so werden ständig die aktuellen Wägewerte über die RS 232 Datenschnittstelle gesendet.

Datenausgabe durch Fernsteuerkommandos

Mit Fernsteuerkommandos, die als ASCII-Zeichen an die Waage übertragen werden, können folgende Funktionen an der Waage ausgelöst werden:

t Tarierung

w Ein Wägewert (auch instabil) wird von der Waage über die serielle Schnittstelle gesendet

s Ein stabiler Wägewert wird von der Waage über die serielle Schnittstelle gesendet.

Nach Empfang eines der Zeichen w oder s sendet die Waage ohne Druckerpause zwischen den Zeichen.

Ausgabe auf Barcode-Drucker

Der Datenübertragungsmodus ist auf „Barcode“ zu stellen.

Als Barcode-Drucker ist ein Zebra-Drucker Modell LP2824 vorgesehen.

Dabei ist zu beachten, dass das Ausgabeformat der Waage fest definiert ist und nicht geändert werden kann.

Das Druckformat ist im Drucker gespeichert. D.h. bei einem Defekt kann der Drucker nicht gegen einen fabrikneuen ausgetauscht werden, sondern es muss bei KERN zuvor die entsprechende Software aufgespielt werden.

Der Zebra-Drucker und die Waage sind im ausgeschalteten Zustand mit dem enthaltenen Schnittstellenkabel zu verbinden.

Nach dem Einschalten beider Geräte und Erreichen der Betriebsbereitschaft, wird jeweils beim Drücken der  Taste ein Etikett ausgedruckt.

7.5.1 Beschreibung des Datentransfers

Jede Datenübertragung hat folgenden Aufbau:

Bit-Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	B*	N	N	N	B	B	B	B	B	0	0	0	E	E	E	CR	LF	

N = Numerator

B*: = Blank oder bei Autotara an im Nullbereich.

B, 0, ;, g: = Blank oder Wägewert mit Einheit, je nach Belastung der Waage.

E = Einheit

CR: = Carriage Return

LF: = Line Feed

7.5.2 Numerator

Der Numerator ist im Menüpunkt „Printer“ untergebracht und kann aktiviert bzw. deaktiviert werden.

Bei Datenausgabe über die Printtaste wird dieser um eine Stelle erhöht.

7.6 Drucker

Über die serielle Schnittstelle RS 232 kann ein Drucker angeschlossen werden. Im Ausdruck erscheint das Gewicht in Gramm. Im Zählmodus wird die Stückzahl oder die Gewichtsangabe ausgedruckt.

Im Prozentmodus werden die Prozentanteile oder die Gewichtsangabe ausgedruckt.

Der Ausdruck erfolgt auf Betätigung der PRINT- Taste.

Mit dem Numerator kann jeder Ausdruck fortlaufend numeriert werden.

Durch Ausschalten der Waage oder Benutzung der CLEAR- Funktion wird der Numerator wieder auf (000) gesetzt.

7.7 Unterflurwägung

Gegenstände, welche aufgrund ihrer Größe oder Form nicht auf die Waageschale gestellt werden können, können mit Hilfe einer Unterflurwägung gewogen werden.

Gehen Sie wie folgt vor:

- Schalten Sie die Waage aus.
- Drehen Sie die Waage um, beachten Sie hierbei, dass die Wägeplatte nicht belastet wird.
- Öffnen Sie den Verschlussdeckel am Waagenboden
- Haken zur Unterflurwägung einhängen
- Stellen Sie die Waage über eine Öffnung
- Hängen Sie das Wägegut an den Haken und führen Sie die Wägung durch.

! Vorsicht !

Achten Sie unbedingt darauf, dass der für die Unterflurwägung verwendete Haken stabil genug ist, um das gewünschte Wägegut sicher zu halten (Bruchgefahr). Es ist stets darauf zu achten, dass sich unter der Last keine Lebewesen oder Gegenstände befinden, die Schaden nehmen können.

! Hinweis !

Nach Beendigung der Unterflurwägung muss die Öffnung am Waagenboden unbedingt wieder verschlossen werden (Staubschutz)

8 Wartung, Instandhaltung, Entsorgung

8.1 Reinigen

Vor der Reinigung trennen Sie das Gerät bitte von der Betriebsspannung.

Benutzen Sie bitte keine aggressiven Reinigungsmittel (Lösungsmittel o.ä.), sondern nur ein mit milder Seifenlauge angefeuchtetes Tuch. Achten Sie darauf, dass keine Flüssigkeit in das Gerät eindringt und reiben Sie mit einem trockenen, weichen Tuch nach. Lose Probenreste/Pulver können vorsichtig mit einem Pinsel oder Handstaubsauger entfernt werden.

Verschüttetes Wägegut sofort entfernen.

8.2 Wartung, Instandhaltung

Das Gerät darf nur von geschulten und von KERN autorisierten Servicetechnikern geöffnet werden.

Vor dem Öffnen vom Netz trennen.

8.3 Entsorgung

Die Entsorgung von Verpackung und Gerät ist vom Betreiber nach gültigem nationalem oder regionalem Recht des Benutzerortes durchzuführen.

9 Kleine Pannenhilfe

Bei einer Störung im Programmablauf sollte die Waage kurz ausgeschaltet und vom Netz getrennt werden. Der Wägevorgang muss dann wieder von vorne begonnen werden.

Hilfe:

Störung

Mögliche Ursache

Die Gewichtsanzeige leuchtet nicht.

- Die Waage ist nicht eingeschaltet.
- Die Verbindung zum Netz ist unterbrochen (Netzkabel nicht eingesteckt/defekt).
- Die Netzspannung ist ausgefallen.

Die Gewichtsanzeige ändert sich fortwährend

- Luftzug/Luftbewegungen
- Vibrationen des Tisches/Bodens
- Die Wägeplatte hat Berührung mit Fremdkörpern.
- Elektromagnetische Felder/ Statische Aufladung (Anderen Aufstellungsort wählen/ falls möglich störendes Gerät ausschalten)

Das Wägeergebnis ist offensichtlich falsch

- Die Waagenanzeige steht nicht auf Null
- Die Justierung stimmt nicht mehr.
- Es herrschen starke Temperaturschwankungen.
- Elektromagnetische Felder/ Statische Aufladung (Anderen Aufstellungsort wählen/ falls möglich, störendes Gerät ausschalten)

Beim Auftreten anderer Fehlermeldungen Waage aus- und nochmals einschalten. Bleibt die Fehlermeldung erhalten, benachrichtigen Sie bitte den Hersteller.

10 Konformitätserklärung

Die aktuelle EG/EU-Konformitätserklärung finden Sie online unter:

www.kern-sohn.com/ce

i Bei geeichten Waagen (= konformitätsbewerteten Waagen) ist die Konformitätserklärung im Lieferumfang enthalten.

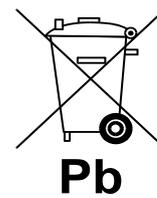
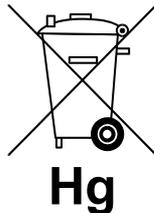
i Nur gültig für Deutschland!

Im Zusammenhang mit dem Vertrieb von Batterien und Akkus sind wir als Händler gemäß Batterieverordnung verpflichtet, Endverbraucher auf folgendes hinzuweisen:

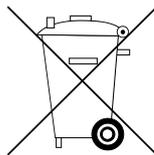
Endverbraucher sind zur Rückgabe gebrauchter Batterien/Akkus gesetzlich verpflichtet. Batterien/Akkus können nach Gebrauch in kommunalen Sammelstellen oder im Handel zurückgegeben werden.

Dabei muss das übliche Gebrauchsende der Batterien/Akkus erreicht sein, ansonsten muss Vorsorge gegen Kurzschluss getroffen werden.

⇒ Schadstoffhaltige Batterien sind mit einem Zeichen, bestehend aus einer durchgestrichenen Mülltonne und dem chemischen Symbol (Cd = Cadmium, Hg = Quecksilber, oder Pb = Blei) des für die Einstufung als schadstoffhaltig ausschlaggebenden Schwermetalls versehen.



⇒ Schadstoffarme Batterien nur mit einer durchgestrichenen Mülltonne.



Die Rückgabemöglichkeit beschränkt sich auf Batterien der Art, die wir in unserem Sortiment führen oder geführt haben, sowie auf die Menge, deren sich Endverbraucher üblicherweise entledigen.