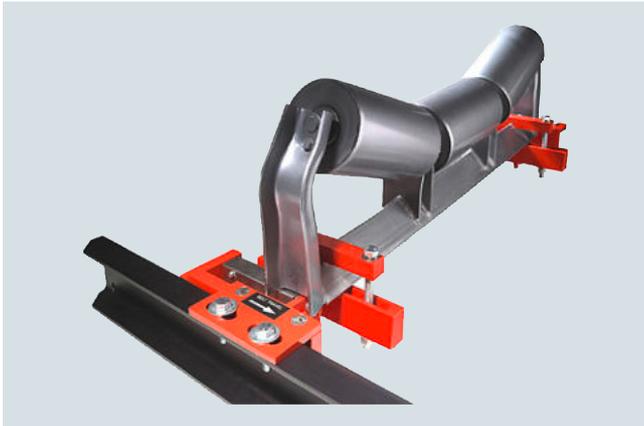


## Förderbandwaagen

### Bandwaagen

#### Milltronics MCS

##### Übersicht



Die Milltronics MCS ist eine kompakte, robuste und modulare Bandwaage für hohe Belastungen zum Einsatz an mobilen Brechern und Siebanlagen für Zuschlagstoffe.

Rollenstation nicht im Lieferumfang der Bandwaage enthalten.

##### Anwendungsbereich

Die Milltronics MCS ermöglicht eine kontinuierliche Inline-Verwiegung zu minimalen Kosten. Die Edelstahl-Wägezellen gewährleisten langzeitstabile und zuverlässige Messwerte. Durch die modulare Bauweise und den einfachen Aufbau der MCS können kurze Lieferzeiten garantiert werden.

In Verbindung mit einem mikroprozessorgesteuerten Messumformer Milltronics BW500, SIWAREX WT241, WP241 oder FTC liefert die MCS die Anzeige von Förderleistung, Gesamtmenge, Bandlast und Geschwindigkeit des beförderten Schüttguts.

Vervollständigt wird das Wägesystem durch einen Geschwindigkeitssensor, der die Geschwindigkeit des Gurtförderers zur Weitergabe an den Messumformer überwacht. In Anlagen mit mobilen Brechern kann der kompakte, robuste Geschwindigkeitssensor TASS mit der MCS eingesetzt werden.

##### Nutzen

- Robuste Bauweise
- Platzsparend
- Einfaches Nachrüsten
- Kostengünstig
- Edelstahl-Wägezellen

### Technische Daten

Milltronics MCS	
<b>Betriebsart</b>	
Messprinzip	DMS-Wägezellen messen die Last an den Rollenstationen eines Gurtförderers
Typische Applikation	Mobile Brecher
<b>Messgenauigkeit</b>	
Genauigkeit <sup>1)</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\pm 0,5 \dots 1</math> % der Gesamtmenge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs, applikationsabhängig</li> <li>• <math>\pm 2</math> % der Gesamtmenge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs für den Einsatz an mobilen Brechern</li> </ul>
Wiederholgenauigkeit	$\pm 0,1$ %
<b>Gurtausführung</b>	
Gurtbreite	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 1 600 mm Breite (CEMA 60 inch)</li> <li>• Siehe Abschnitt Abmessungen</li> </ul>
Bandgeschwindigkeit	Bis zu 4 m/s (800 fpm) <sup>2)</sup>
<b>Kapazität</b>	
	Bis zu 2 400 t/h (2 640 STPH) bei max. Bandgeschwindigkeit <sup>2)</sup>
<b>Neigung des Gurtförderers</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\pm 20^\circ</math> von der Horizontalen, feste Neigung</li> <li>• Bis zu <math>\pm 30^\circ</math> mit verringerter Genauigkeit<sup>3)</sup></li> </ul>
<b>Rollenstationen</b>	
Muldung der Rollenstationen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flach bis <math>35^\circ</math> Muldung</li> <li>• Bis zu <math>45^\circ</math> mit verringerter Genauigkeit<sup>3)</sup></li> </ul>
Durchmesser der Rollenstationen	100 ... 150 mm (4 ... 6 inch)
Abstand zwischen den Rollenstationen	0,6 ... 1,2 m (2.0 ... 4.0 ft)
<b>Wägezelle</b>	
Konstruktiver Aufbau	Ausführung aus Edelstahl 1.4568 (17-4 PH) mit Deckel aus Edelstahl 1.4301 (304) Schutz Dehnungsmessstreifen: Polybutadien
Schutzart	IP67, IP65 bei Ausführungen für Ex-Bereiche
Kabellänge	3 m (10 ft)
Versorgung	DC 10 V nominal, DC 15 V maximal
Ausgang	2 mV/V Versorgung bei Nennleistung der Wägezelle
Linearitätsfehler und Hysterese	0,02 % der Ausgangsnennleistung
Wiederholgenauigkeit	0,01 % der Ausgangsnennleistung
Kapazität	25, 50, 100, 250, 500 lb Edelstahl
Überlast	150 % der Nennkapazität, maximal 300 % der Nennkapazität
Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>-50 \dots +75</math> °C (<math>-58 \dots +167</math> °F) Betriebsbereich</li> <li>• <math>-40 \dots +65</math> °C (<math>-40 \dots +150</math> °F) kompensiert</li> </ul>

Milltronics MCS	
<b>Gewicht</b>	Bis 20 kg (44 lb), 10 kg (22 lb) pro Seite
<b>Anschlussverkabelung (zum Messumformer)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>&lt; 150</math> m (500 ft) 0,75 mm<sup>2</sup> (18 AWG) 6-adrig geschirmtes Kabel</li> <li>• <math>&gt; 150</math> m ... 300 m (500 ft ... 1 000 ft) 8-adrig geschirmtes Kabel, 0,75 ... 0,34 mm<sup>2</sup> (18 ... 22 AWG)</li> </ul>
<b>Zulassungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CSA/FM Class II, Div. 1, Gruppen E, F, G und Class III</li> <li>• ATEX II 2D, Ex tD A21 IP65 T90 °C</li> <li>• EAC Ex</li> <li>• IEC Ex, Ex tD A21 IP65 T90 °C</li> <li>• CE, RCM, EAC, KCC, RTN</li> </ul>

<sup>1)</sup> Genauigkeit in Abhängigkeit von: Bei vom Werk geprüften Applikationen liegt der Wert der Gesamtmenge des Bandwaagensystems im Vergleich zu einer bekannten, verwogenen Materialprobe innerhalb der angegebenen Genauigkeit. Der Testwert Durchsatz muss innerhalb des angegebenen Bereichs für den Referenzwert Kapazität liegen und für die Dauer des Tests konstant gehalten werden. Die Mindestmenge für eine Materialvergleichsmessung muss einer Probe entsprechen, die bei Test-Förderstärke während drei Bandumläufen oder mindestens zehn Minuten Laufzeit (es gilt der jeweils größere Wert) erhalten wurde.

<sup>2)</sup> Bei höheren Bandgeschwindigkeiten wenden Sie sich bitte an Siemens ([http://www.automation.siemens.com/aspa\\_app](http://www.automation.siemens.com/aspa_app)).

<sup>3)</sup> Überprüfung durch Siemens erforderlich ([http://www.automation.siemens.com/aspa\\_app](http://www.automation.siemens.com/aspa_app)).

# Förderbandwaagen

## Bandwaagen

### Milltronics MCS

#### Auswahl- und Bestelldaten

#### Artikel-Nr.

#### Artikel-Nr.

##### Bandwaage Milltronics MCS

7MH7125-

Genauigkeit ± 0,5 ... 1 % der Gesamtmenge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs mit einer Kapazität bis zu 2 400 t/h (2 640 STPH).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration im PIA Life Cycle Portal.

##### Aufbau der Waage

Standardausführung, CE, RCM, EAC, KCC

Ex-Ausführung  
CSA/FM Class II, Div. 1, Gruppen E, F, G und Class III, ATEX II 2D, IECEX, EAC Ex, CE, RCM, EAC, KCC

##### Kapazität der Wägezelle

50 lb (22,7 kg) (nicht für den Einsatz in mobilen Brechern)

100 lb (45,5 kg) (nicht für den Einsatz in mobilen Brechern)

250 lb (113,6 kg)

500 lb (226,8 kg)

25 lb (11,3 kg) (nicht für den Einsatz in mobilen Brechern)

Nicht festgelegt<sup>1)</sup>

##### Konstruktiver Aufbau

Unlegierter Stahl mit Polyester-Lackierung (Kat. C5-M)

Unlegierter Stahl mit Polyester-Lackierung (Kat. C5-M), zum Einsatz mit flachen Gewichten oder MWL-Justage

##### Weitere Ausführungen

Artikel-Nr. mit „-Z“ ergänzen und Kurzangabe(n) hinzufügen.

Edelstahl-TAG-Schild [69 x 38 mm (2.7 x 1.5 inch)], Messstellenummer/-beschreibung (max. 27 Zeichen), im Klartext angeben.

Referenznummer Application Engineering (max. 15 Zeichen), im Klartext angeben.

Herstellerzertifikat: Nach EN 10204-2.2

##### Betriebsanleitung

Die gesamte Dokumentation ist zum kostenfreien Download erhältlich in unterschiedlichen Sprachen unter:

<https://www.siemens.de/waegetechnik/dokumentation>

##### Ersatzteile

##### Edelstahl-Wägezelle

[Ausführung aus Edelstahl 17-4 PH (1.4568) mit Deckel aus Edelstahl 304 (1.4301)]

25 lb (11,3 kg)

50 lb (22,7 kg)

100 lb (45,4 kg)

250 lb (113,4 kg)

500 lb (226,8 kg)

Ersatz-Montagematerial für Wägezelle

##### Justagegewichte

Flachgewichte/MWL-Nachrüstatz

Halterung für Testgewichte, mit einem Justagegewicht von 8,2 kg (18 lb)

Halterung für Testgewichte, mit zwei Justagegewichten von 8,2 kg (18 lb)

MCS-Bügel für Testgewichte mit Klemme für die Rollenstation [Aufnahme von max. zwei Gewichten von je 8,2 kg / 18 lb]

Justagegewicht, 18 lb (8,2 kg)

Justagegewicht, 6 lb (2,7 kg)

Flache Milltronics Justagegewichte, siehe Seite 4/46

Hinweis: Justagezubehör ist separat zu bestellen.

<sup>1)</sup> Nur für Angebotszwecke, keine gültige Bestelloption.

A5E01673047

A5E01135823

A5E01135824

A5E01135825

A5E01135826

A5E44809390

7MH7723-1HA

7MH7723-1FR

7MH7723-1FS

7MH7726-1AD

7MH7724-1AA

7MH7724-1AB

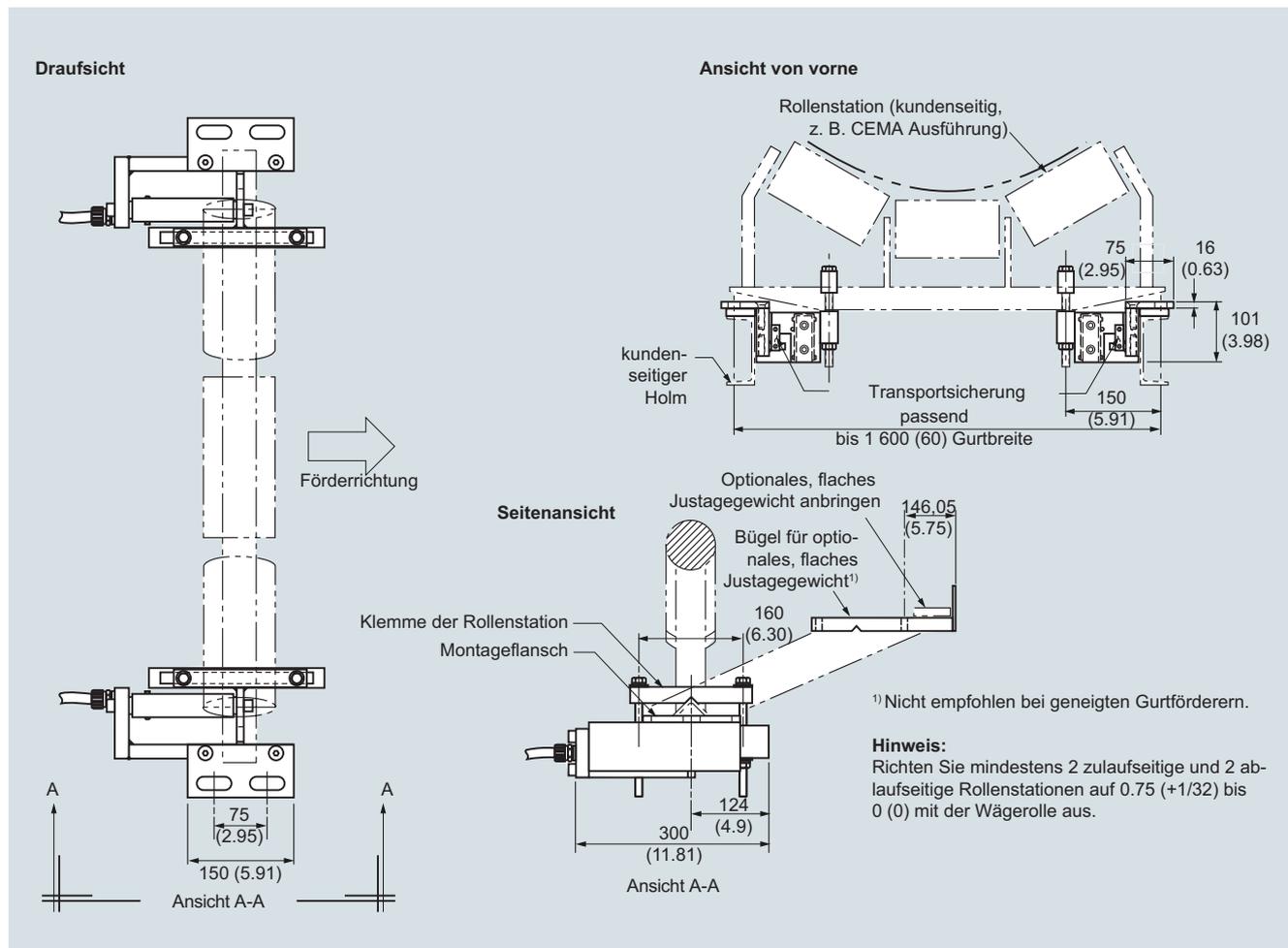
Kurzangabe

Y15

Y31

C11

## Maßzeichnungen



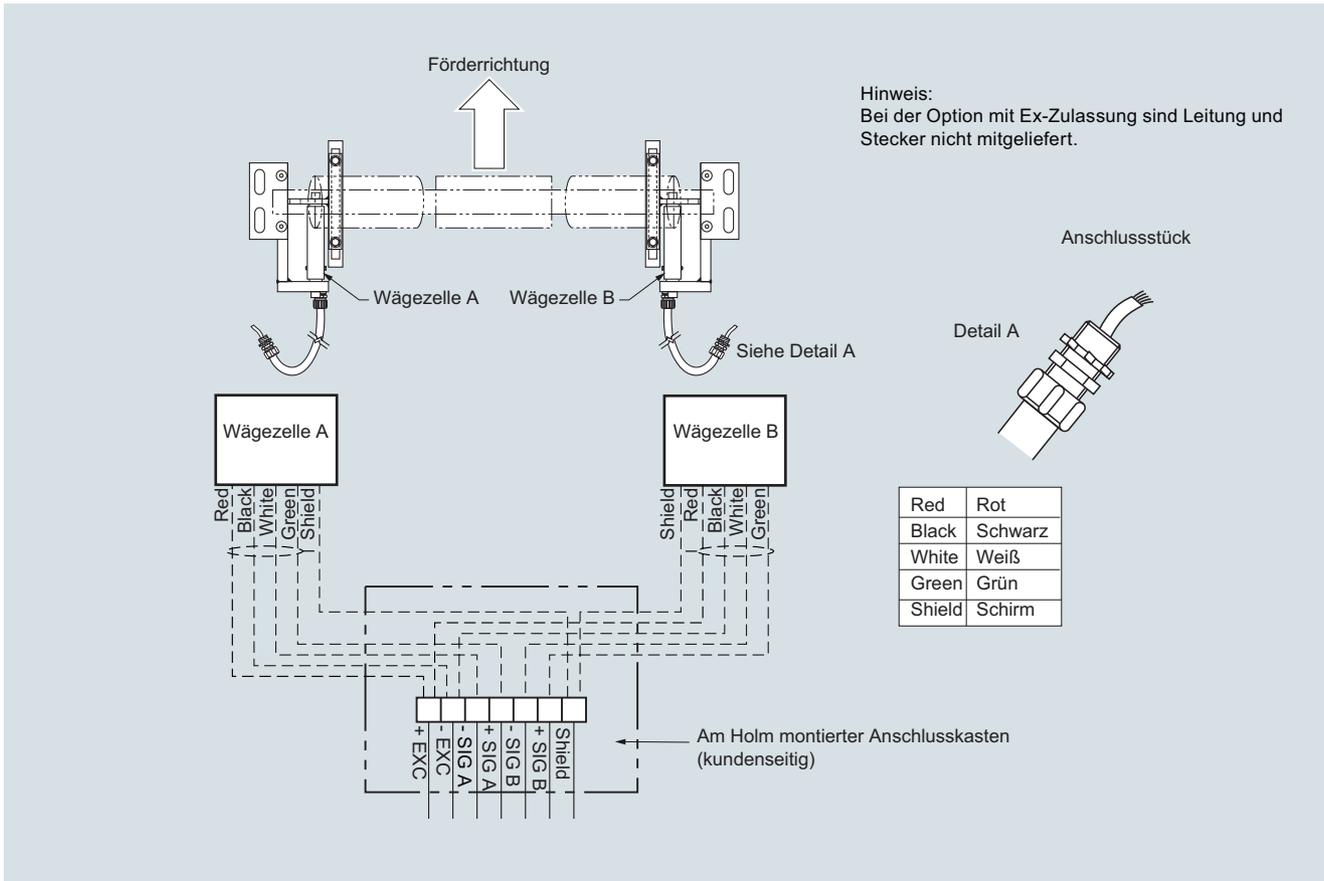
MCS, Maße in mm (inch)

# Förderbandwaagen

## Bandwaagen

### Milltronics MCS

#### Schaltpläne



4

MCS Anschlüsse