

## Förderbandwaagen

### Bandwaagen

#### Milltronics WD600

#### Übersicht



Die Milltronics WD600 ist eine Bandwaage mit Gleitplatten für geringe bis mittlere Belastungen zur Überwachung von Prozess- und Verladeabläufen bei der Herstellung, u. a. in der Nahrungs- mittel-, Pharma- und Tabakindustrie.

#### Nutzen

- Einfache Installation
- Lange Wägestrecke für erhöhte Verweilzeit auf Wägezellen

#### Anwendungsbereich

Die Bandwaage WD600 arbeitet mit einem bestehenden Flachgurtförderer und geeigneten Siemens Messumformer. Das Material wird auf dem Fördergurt über die Bandwaage hinweg befördert und übt dabei über die Wägebrücke eine lastproportionale Kraft auf die Wägezellen aus.

Die Bandwaage WD600 reagiert nur auf die vertikale Komponente der ausgeübten Gewichtskraft. Die resultierende Auslenkung in jeder Wägezelle wird durch ihre Dehnungsmessstreifen erfasst. Die Versorgungsspannung vom Messumformer wird von den DMS in ein lastproportionales, elektrisches Signal umgewandelt und wieder an den Messumformer zurückgeschickt.

Die vertikale Auslenkung der Wägezellen wird durch einen in der Wägezellenmontage integrierten Anschlag vor Überlastung geschützt.

#### Technische Daten

Milltronics WD600	
<b>Genauigkeit<sup>1)</sup></b>	± 0,5 ... 1 % der summierten Menge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs, applikationsabhängig
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	± 0,1 %
<b>Gurtbreite</b>	12, 18, 24, 30, 36, 42, 48 inch (300, 450, 600, 750, 900, 1 000, 1 200 mm)
<b>Bandgeschwindigkeit</b>	Maximal 2,0 m/s (400 fpm) <sup>2)</sup>
<b>Kapazität</b>	Bis zu 100 t/h <sup>2)</sup>
<b>Neigung des Gurtförderers</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ± 20° von der Horizontalen, feste Neigung</li> <li>• Bis zu ± 30° mit verringerter Genauigkeit<sup>3)</sup></li> </ul>
<b>Profil von Rollenstation/ Gleitplatten des Gurtförderers</b>	Waagrecht
<b>Beladung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimal 1,0 kg/m (0.6 lb/ft)</li> <li>• Maximal 76 kg/m (51 lb/ft)</li> </ul>
<b>Wägezelle</b>	Konstruktiver Aufbau: Edelstahl 1.4568 (17-4 PH) oder vernickelter Stahl Schutz Dehnungsmessstreifen: Silikon (nur vernickelte Ausführung)
Schutzart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Edelstahl: IP68</li> <li>• Vernickelter Stahl: IP66</li> </ul>
Kabellänge	3 m (10 ft)
Versorgung	DC 10 V nominal, DC 15 V maximal
Ausgang	2 mV/V
Linearitätsabweichung	0,02 % der Ausgangsnennleistung
Wiederholgenauigkeit	0,01 % der Ausgangsnennleistung
Kapazität	Edelstahlausführung: 6, 12, 30 kg Vernickelte Ausführung: 10, 15, 20, 30, 50 kg
Überlast	150 % der Nennförderstärke
Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• -40 ... +65 °C (-40 ... +149 °F) Betriebsbereich</li> <li>• -10 ... +40 °C (14 ... 104 °F) kompensiert</li> </ul>
Aufbau der Waage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Edelstahl, glasperlengestrahlt (1 ... 6 µm, 40 ... 240 µin)</li> <li>• Acetal-Gleitplatten</li> </ul>
<b>Explosionsgefährdete Bereiche</b>	Angaben auf Anfrage
<b>Zulassungen</b>	CE, lebensmittelecht nach FDA-/USDA-Anforderungen, RCM, EAC, KCC

<sup>1)</sup> Genauigkeit in Abhängigkeit von: Bei vom Werk geprüften Applikationen liegt der Wert der Gesamtmenge des Bandwaagensystems im Vergleich zu einer bekannten, verwogenen Materialprobe innerhalb der angegebenen Genauigkeit. Der Testwert Durchsatz muss innerhalb des angegebenen Bereichs für den Referenzwert Kapazität liegen und für die Dauer des Tests konstant gehalten werden. Die Mindestmenge für eine Materialvergleichsmessung muss einer Probe entsprechen, die bei Test-Förderstärke während drei Bandumläufen oder mindestens zehn Minuten Laufzeit (es gilt der jeweils größere Wert) erhalten wurde.

<sup>2)</sup> Bei höheren Bandgeschwindigkeiten wenden Sie sich bitte an Siemens ([http://www.automation.siemens.com/aspa\\_app](http://www.automation.siemens.com/aspa_app)).

<sup>3)</sup> Überprüfung durch Siemens erforderlich ([http://www.automation.siemens.com/aspa\\_app](http://www.automation.siemens.com/aspa_app)).

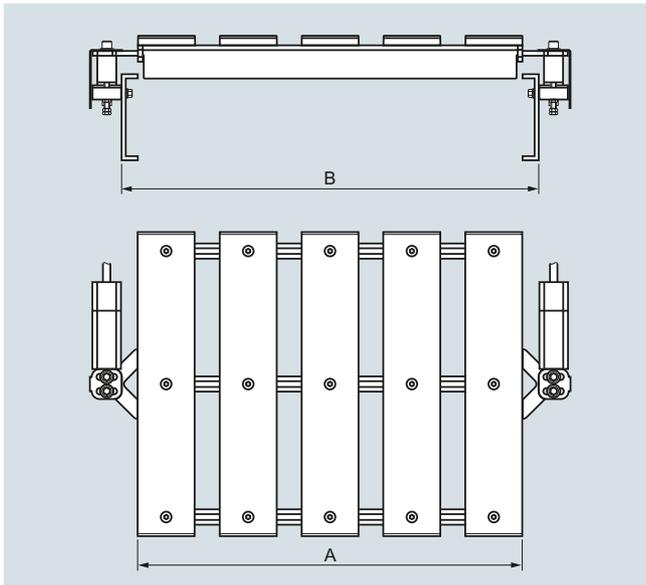
Auswahl- und Bestelldaten	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
<b>Milltronics WD600</b> Bandwaage: Genauigkeit $\pm 0,5 \dots 1 \%$ der Gesamtmenge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs mit einer Kapazität bis zu 100 t/h (110 STPH). ↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration im PIA Life Cycle Portal.	<b>7MH7185-</b> <b>A 0</b>	<b>Ersatzteile</b> <b>Wägezellen</b> <u>Edelstahl</u> 6 kg (13.2 lb) 12 kg (26.4 lb) 30 kg (66.2 lb) <u>Vernickelt</u> 10 kg (22 lb) 15 kg (33.1 lb) 20 kg (44 lb) 30 kg (66.2 lb) 50 kg (110 lb) Mittelstück der UHMW-PE-Gleitplatte (für ältere Ausführungen der WD600) Seitenstück der UHMW-PE-Gleitplatte (für ältere Ausführungen der WD600) Acetal-Gleitplatte Prüfkette 1.62 lb/ft (2,41 kg/m), 60 inch Ersatz-Montagematerial für Wägezelle
<b>Gurtbreite</b> 12 inch (300 mm) 18 inch (450 mm) 24 inch (600 mm) 30 inch (750 mm) 36 inch (900 mm) 42 inch (1 000 mm) 48 inch (1 200 mm)	<b>1</b> <b>2</b> <b>3</b> <b>4</b> <b>5</b> <b>6</b> <b>7</b>	<b>7MH7725-1EG</b> <b>7MH7725-1EH</b> <b>7MH7725-1EJ</b> <b>7MH7725-1EK</b> <b>7MH7725-1EL</b> <b>7MH7725-1EM</b> <b>7MH7725-1EN</b> <b>7MH7725-1EP</b> <b>7MH7723-1KF</b> <b>7MH7723-1KE</b> <b>7MH7723-1KG</b> <b>7MH7723-1NF</b> <b>A5E44809390</b>
<b>Kapazität der Wägezelle</b> <u>Vernickelt</u> 10 kg (22 lb) 15 kg (33.1 lb) 20 kg (44 lb) 30 kg (66.2 lb) 50 kg (110 lb) <u>Edelstahl</u> 6 kg (13.2 lb) 12 kg (26.4 lb) 30 kg (66.2 lb)	<b>D</b> <b>E</b> <b>F</b> <b>G</b> <b>L</b> <b>H</b> <b>J</b> <b>K</b>	<b>Justagegewichte zum Aufhängen</b> 200 g (0.4 lb) 500 g (1.1 lb) 1 000 g (2.2 lb) 2 000 g (4.4 lb) 3 500 g (7.7 lb) 5 000 g (11 lb) 7 500 g (16.5 lb) 8 500 g (18.7 lb) 10 000 g (22 lb) 12 000 g (26.5 lb) 15 000 g (33.1 lb) Hinweis: Justagezubehör ist separat zu bestellen.
<b>Weitere Ausführungen</b> Artikel-Nr. mit „-Z“ ergänzen und Kurzangabe(n) hinzufügen. Edelstahl-TAG-Schild [69 x 38 mm (2.7 x 1.5 inch)]. Messstellenummer/-beschreibung (max. 27 Zeichen), im Klartext angeben Referenznummer Application Engineering (max. 15 Zeichen), im Klartext angeben. Herstellerzertifikat: Nach EN 10204-2.2	Kurzangabe <b>Y15</b> <b>Y31</b> <b>C11</b>	<b>7MH7724-1AF</b> <b>7MH7724-1AG</b> <b>7MH7724-1AH</b> <b>7MH7724-1AJ</b> <b>7MH7724-1BQ</b> <b>7MH7724-1AK</b> <b>7MH7724-1BR</b> <b>7MH7724-1BS</b> <b>7MH7724-1BT</b> <b>7MH7724-1BU</b> <b>7MH7724-1BV</b>
<b>Betriebsanleitung</b> Die gesamte Dokumentation ist zum kostenfreien Download erhältlich in unterschiedlichen Sprachen unter: <a href="https://www.siemens.de/waegetechnik/dokumentation">https://www.siemens.de/waegetechnik/dokumentation</a>		

# Förderbandwaagen

## Bandwaagen

### Milltronics WD600

#### Maßzeichnungen



Gurtbreite	A	B (min.)	B (max.)
<b>12 (300)</b>	14.25 (362)	15 (381)	16.5 (419)
<b>18 (450)</b>	20.25 (514)	21 (533)	22.5 (572)
<b>24 (600)</b>	26.25 (667)	27 (686)	28.5 (724)
<b>30 (750)</b>	32.25 (819)	33 (838)	34.5 (876)
<b>36 (900)</b>	38.25 (972)	39 (991)	40.5 (1 029)
<b>42 (1 000)</b>	44.25 (1 124)	45 (1 143)	46.5 (1 181)
<b>48 (1 200)</b>	50.25 (1 276)	51 (1 295)	52.5 (1 334)

WD600, Maße in inch (mm)

# 4

#### Schaltpläne

